

Проспект изделия

trak | uplift батареи

01 Аккумуляторная система



Технология	Свинцовые аккумуляторы (жидкий электролит)
Приложение	тяговые батареи (например, для складской техники)
Техническое исполнение	Отдельные ячейки в ящике последовательно соединены
Схема соединения	Гибкие кабельные разъемы, полностью изолированные, винты M10
Номинальное напряжение	12 - 120 В (другие напряжения - по запросу)
Размеры, вес, дизайн	В соответствии с DIN 43536, DIN 43531, DIN 43535, DIN 43537 (Другие версии по запросу)
Особенности оборудования	<ul style="list-style-type: none"> - trak air система циркуляции электролита - шарнирные крышки-заглушки - Центральная дегазация - trak aquafill система долива воды - trak aquafill с центральной дегазацией - Индикатор уровня электролита - Датчик температуры pt100 / pt1000 - trak collect Система мониторинга - Крышка ящика
Промежуточная зарядка	trak air как доп. опция
Быстрая зарядка	trak air как доп. опция
Вставка морозильника	Со специальными trak air и trak aquafill компонентами
Восстановление	Да

02 Ячейка

Технология	Аккумуляторные элементы с положительными трубчатыми электродами
Размеры, маркировка	Размерные ряды L (PzS) и E (PzB), в соответствии с DIN EN 60254-2.
Мощность C5 ($U_f = 1.70 \text{ V/Z}$, $T = 30^\circ\text{C}$)	64 - 1550Ач
Макс. глубина разряда	80% C5
Энергоэффективность η_{wh} [DIN EN 16796-1]	до 77,5% (при коэффициенте нагрузки 1,05).
Срок службы в циклах	До 1700 стандартных циклов* *обнаружено в ускоренном лабораторном тесте
Диапазон рабочих температур	от -20 до +55°C
Степень защиты	IP 25, согласно DIN 40050
Интервал перезарядки во время хранения	Каждые 1,5 месяца (хранение при 20°C)
Требование к вентиляции при зарядке	Согласно IEC 62485-3 и брошюре ZVEI № 14 «Вентиляция помещений для зарядки аккумуляторных батарей для свинцовых тяговых батарей»
Номинальная плотность электролита	1,29 кг/л

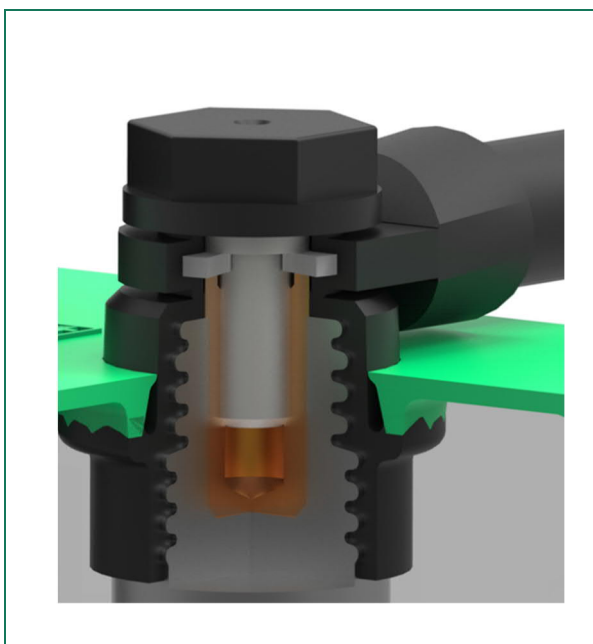
Сосуд элементов	100% переработанный полипропилен, огневая классификация UL 94 HB
Положительный электрод	Трубчатая пластина с карманом из полиэфирного флиса
Отрицательный электрод	Решетчатая пластина
Сепаратор	Высокозарядный сепаратор из полиэтилена с оптимизированной профильной конструкцией и блокировщиком сурьмы
Дизайн полюсов	Композитный HOPPECKE терминал - трехмерная металлическая поверхность, облицованная пластиком
Рекомендуемая процедура зарядки	IU, IUa в соответствии с DIN 41773 T1.
Зарядное напряжение (основная фаза зарядки)	2,40 V
Ток зарядки	До 2x I ₅ (возможны более высокие токи)

03 Особенности

Активный углерод внутри 	Использование присадок, специально подобранных к оптимизированным активным массам, повышает токоподатливость во время зарядки и разгрузки (быстрая зарядка/рекуперация).
Защитное разделение оболочки 	Закрытие отрицательных электродов со всех сторон при помощи сепараторных карманов защищает от короткого замыкания и продлевает срок службы аккумулятора
Air-Ready	Аккумуляторные элементы являются подготовленными для trak air модернизации, то есть они имеют возможность модернизации trak uplift на trak uplift air на месте



trak | uplift iQ
 (с trak | collect мониторинговой системой)



композитный HOPPECKE терминал
 (уплотнение, изолированная система полюсов/штекеров)