

维护/调试规程



维护/调试规程



技术员:

客户地址:

电池位置地址

电池	
ID	连接
编号	电池阀
品牌	充电机
型号	品牌
制造日期	型号
运行模式	特性曲线
只数	设备编号
组数	制造日期
电压（V）	

检查/调试	
☐ 检查所有螺丝连接	☐ 检查日期
☐ 电压调整	☐ 将发报价
☐ 电池清洁	☐ 进行最终咨询
☐ 液位	

结论		
电池内部	☐ OK?	总体情况
电池外部	☐ OK?	☐ OK?
支架/电池柜	☐ OK?	
最新运维日期:		
建议		

技术人员签字/日期

客户签字/日期



维护/调试规程



技术员:

蓄电池内部			
表面脱落		充电方式	
短路风险		沉积物	
膨胀		隔板	
电解液			
电解液液位		额定电解液密度(kg/l)	
电解液密度偏高/偏低		电解液密度偏高/偏低	
电压			
额定浮充电压(V)		测量的浮充电压	
单体电压偏高/偏低		电压调整	
电流			
浮充电流(mA)		额定容量(Ah)-	
交流叠加~(A)		C10(Pb),C5(FNC)	
蓄电池外部			
电池室温度(°C)		最高表面温度(°C)	
漏液单体		蒸馏水(l)	
支架/电池柜			
型号			
涂层		☐ OK?	绝缘(测量)
			☐ OK?



维护/调试规程

技术员:



电池电压、温度、电解液密度					电池电压、温度、电解液密度			
电池	电压(V)	温度(℃)	电解液密度(kg/l)		电池	电压(V)	温度(℃)	电解液密度(kg/l)
1					47			
2					48			
3					49			
4					50			
5					51			
6					52			
7					53			
8					54			
9					55			
10					56			
11					57			
12					58			
13					59			
14					60			
15					61			
16					62			
17					63			
18					64			
19					65			
20					66			
21					67			
22					68			
23					69			
24					70			
25					71			
26					72			
27					73			
28					74			
29					75			
30					76			
31					77			
32					78			
33					79			
34					80			
35					81			
36					82			
37					83			
38					84			
39					85			
40					86			
41					87			
42					88			
43					89			
44					90			
45					91			
46					92			

