



## trak | uplift impulse

Wartungsfreie Antriebsenergiesysteme für kleine und mittlere Traktionsanwendungen



# Neue Impulse für Ihr Business

Mehr Leistung, weniger Energieverbrauch

100%  
wartungs-  
frei!

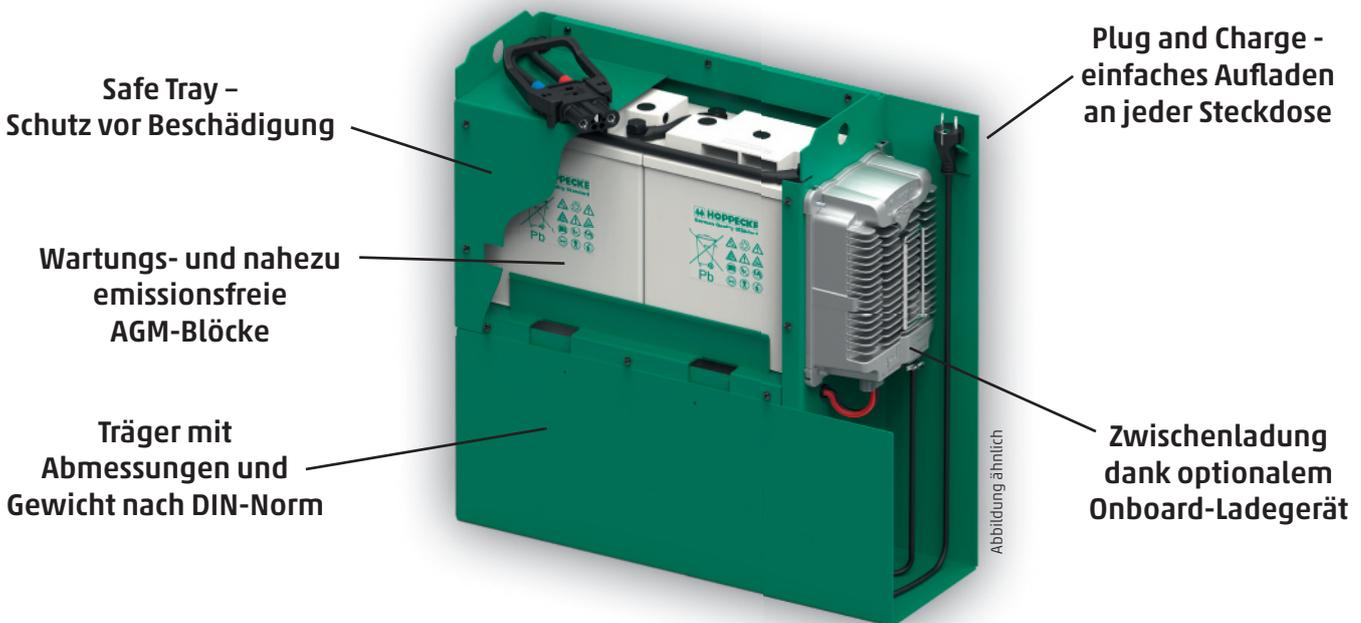
Moderne Logistiklösungen und Fahrzeughersteller stellen stetig wachsende Anforderungen an jede einzelne Komponente innerhalb der Prozesskette – so auch an die Traktionsbatterie. Beschleunigte Abläufe können hier für eine höchstmögliche Wirtschaftlichkeit bei den wertschöpfenden Tätigkeiten sorgen. Dies gelingt durch optimal auf Ihre Ansprüche abgestimmte, effiziente Energielösungen.

Die neue trak | uplift impulse – HOPPECKE's wartungsfreie Energielösung für den Bereich der Mitnahmestapler und Elektrohubwagen trägt diesem Umstand Rechnung. Sie bietet in vielen Details entscheidende Vorteile gegenüber üblichen Blei-Säure-Antriebsbatterien.

Herz der trak | uplift impulse sind vier in Serie verschaltete AGM-Blockbatterien. Das Trägerdesign erfüllt die Normgewichte und Normabmessungen der klassischen Nassbatterie. Die AGM-Technologie sorgt dabei für eine vollständige Wartungsfreiheit – etwaiges Nachfüllen von Wasser entfällt.

Ihre hohe Energieeffizienz spart in Verbindung mit einem HOPPECKE-Ladegerät\* bis zu 16 % Energiekosten ein. Dies macht die trak | uplift impulse zu einer sicheren Investition in Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit.

Noch mehr Flexibilität bietet die trak | uplift impulse+ dank integriertem Ladegerät.



## Anwendungen

Ideal für Ihre elektrisch betriebenen Industrie-Kleinfahrzeuge wie z. B.:

- ▶ Mitnahmestapler
- ▶ Hubwagen
- ▶ Schlepper
- ▶ Kommissionierstapler
- ▶ Schubmaststapler
- ▶ Bodenpflege- und Reinigungsmaschinen



# Sechs Richtige für mehr Wirtschaftlichkeit

Die Vorteile der **trak | uplift impulse** und **trak | uplift impulse+**

## 1. AGM-Technologie

### Hochstromfähig

Höhere Batterieverfügbarkeit durch längere Laufzeiten bei dynamischen und kurzzeitig hohen Lastanforderungen.

### Zwischenladefähig

Maximale Fahrzeugverfügbarkeit und optimale Nutzung von Stillstandzeiten, besonders im Mehrschichtbetrieb.

## 2. Verschlossene Block-Bauform

### 100 % wartungsfrei

Spart Betriebs- und Personalkosten und minimiert das Risiko von Wartungsfehlern.

### Emissionsfrei \*\*

Mehr Sicherheit für Mitarbeiter. Geeignet für den Einsatz in Reinräumen und der Lebensmittelindustrie.

## 3. Kompakte, modulare Träger-Bauweise

### Einhaltung der DIN-Abmessungen

Unkomplizierte Integration der Träger in Fahrzeuge, Einzelkomponenten-Tausch bei Wiederverwendung des Batterie-Trägers.

## 4. Erhöhte Produkt- und Anwendersicherheit

### Einfachere Handhabung

Dank Safe Tray Lösung und integriertem Losfahrschutz \*\*\* werden Gewaltschäden reduziert und eine längere Komponentenlebensdauer erreicht.

\* HOPPECKE Ladegerät mit AGM-Ladekennlinie erforderlich

\*\* geringfügige Gasung möglich

\*\*\* Variante impulse+

\*\*\*\* bei 80 % DOD und 30 °C

## 5. Onboard-Ladegerät \*\*\*

### Plug and Charge

Mehr Flexibilität sowie Kosten- und Zeiteinsparung durch die Möglichkeit, an jeder handelsüblichen 230V-Steckdose zu laden.

### Dezentrale Ladung

Für maximale Mobilität bei gleichzeitig minimierten Investitionskosten: Keine Wechselbatterien, zusätzliche Ladegeräte oder Ladestationen notwendig.

## 6. HOPPECKE Ladekennlinie

### Optimierte Ladung

Reduzierung der Energiekosten während der Ladephase um bis zu 16 %.

### Erhöhte Lebensdauer

Zusammen mit einem HOPPECKE Ladegerät können bis zu 800 Ladezyklen erreicht werden. \*\*\*\*



## Einsatzbereiche

- ▶ leichte und mittelschwere Traktionsanwendungen
- ▶ dynamische und kurzzeitig hohe Lastanforderungen
- ▶ Reinraumanwendungen
- ▶ Lebensmittelindustrie
- ▶ Logistikbetriebe mit Mehrschichtbetrieb



HOPPECKE Batterien GmbH & Co. KG  
Bontkirchener Str. 1  
59929 Brilon  
Tel.: +49 (0) 2963 61-475  
Fax: +49 (0) 2963 61-270  
E-Mail: [motivepower@hoppecke.com](mailto:motivepower@hoppecke.com)

