



100% Power

HOPPECKE beliefert führenden Lebensmittelhersteller in den USA

HOPPECKE supplies leading food manufacturer in the USA

Auf Batterien im Gabelstapler muss Verlass sein. Leistungsfähigkeit, geringe Wartungsintensität und volle Power auch im Mehrschichtbetrieb sind nur einige der Anforderungen, die Logistiker an Traktionsbatterien stellen. Was definitiv nicht dazugehört, sind unplanmäßige Batteriewechsel und ein hoher Wartungsaufwand. Denn das kostet nicht nur Geld, sondern sorgt zugleich für Produktivitätsverluste.

Den Drei-Schicht-Betrieb rocken

Diese Erfahrung machte auch ein amerikanisches Unternehmen. Als einer der führenden Lebensmittelhersteller in den USA beliefert es den Einzelhandel sowie die Gastronomie mit Mayonnaisen, Soßen, Würzmitteln, Margarinen, Speiseölen und Gewürzen. In einem von 15 Produktionsstandorten des Unternehmens, kamen bisher konventionelle Batterien eines anderen Batterieunternehmens zum Einsatz. Batterien, die bei einem Drei-Schicht-Betrieb maximal 1 bis 8 Stunden nutzbar waren und aufgrund des Alters nicht mehr volle Leistung bringen konnten. Zusätzlich mussten wöchentlich Ausgleichs- und Korrekturladung vorgenommen werden. Die Folge: Die Logistiker mussten die Batterien pro Gabelstapler im Schnitt 2- bis 3-mal täglich wechseln und wöchentlich warten. Ein Aufwand, der neben dem regulären Betrieb nicht machbar war.

Batteries in forklift trucks have to be reliable. Performance, low maintenance intensity and full power even in multi-shift operation – those are just some of the requirements that logistics companies place on traction batteries. Unscheduled changing of batteries and high maintenance costs are definitely not among them. That not only costs companies money, but also leads to a loss in productivity.

Rocking the three-shift operation

An US-based company also experienced this. As one of the leading food manufacturers in the USA, it supplies mayonnaises, sauces, condiments, margarines, cooking oils and spices to the retail trade and the catering industry. In one of the company's 15 production sites, batteries from another battery company were previously used. Batteries that could only be used for a maximum of one to eight hours in a three-shift operation and that were already past their prime. In addition, equalisation and correction charging was required on a weekly basis. As a result, the logisticians had to change the batteries per forklift truck two to three times a day on average and maintain them weekly. An effort that was not feasible in addition to regular operations.

Seit 2021 setzt das Unternehmen auf die Expertise von HOPPECKE. Insgesamt 19 trak uplift | air Batterien (mit Elektrolytumwälzung) und 15 trak | charger HF Ladegeräte kommen im Werk zum Einsatz. Gemeinsam mit dem HOPPECKE-US-Team für Service und Vertrieb wurden diese im November 2021 installiert und in Betrieb genommen. Damit gehört das zeitaufwendige Wechseln und Warten der Batterien der Vergangenheit an. Denn pro Gabelstapler ist nun genau eine leistungsstarke Batterie im Einsatz, die direkt im Gabelstapler schnellgeladen und über drei Schichten eingesetzt wird.

24/7-Überwachung der Batterieflotte

Ein weiterer Pluspunkt gegenüber der Ausgangssituation ist die integrierte Auswertungsfunktion. Denn die gesamte Batterieflotte ist mit einem Monitoringsystem ausgestattet. So kann der Fuhrpark auch aus der Ferne im Auge behalten und bei Störungen eingegriffen werden.

Bereits die Hälfte aller amerikanischen Standorte des Lebensmittelherstellers setzt HOPPECKE Batterien und Ladegeräte ein. Die Ausstattung weiterer Standorte ist bereits in Planung. Wir freuen uns sehr, einen Beitrag zur Produktivitätssteigerung der Batterieflotte zu leisten.

For this reason, the company has been relying on HOPPECKE's expertise since 2021. A total of 19 trak | uplift air batteries (with electrolyte circulation) and 15 trak | charger HF chargers are used at the plant. Together with the HOPPECKE US Service and Sales team, they were installed and commissioned in November 2021. As a result, time-consuming changing and maintenance of the batteries is now a thing of the past. For now, exactly one powerful battery is in use per forklift truck, which is quickly charged directly in the forklift truck and is used over three shifts.

24/7 monitoring of the battery fleet

Another plus point compared to the initial situation is the integrated evaluation function. The entire battery fleet is equipped with a monitoring system. In this way, the fleet can be monitored remotely and intervention is possible in the event of faults.

Half of the food manufacturer's US sites already use HOPPECKE batteries and chargers. Plans are already underway to equip other locations. We are very pleased to have been able to make a contribution to increasing the productivity of the battery fleet.